

CERTIFICADO N° 565

El Secretario Municipal (S) de la I. Municipalidad de Santa Cruz que suscribe, certifica que en Sesión Ordinaria Centésima Trigésima Segunda, de fecha 19 de Julio de 2016, el Concejo Municipal se pronunció sobre lo siguiente:

El Concejo Municipal acuerda aprobar la **transferencia de patente de alcohol "Deposito de Bebidas Alcohólicas letra "A" a Graciela Valenzuela Farías** RUT _____ cuya patente anterior se encontraba a nombre de Doña Ana Luz del C. González Poblete. Esta patente funcionara en un local ubicado en Paniahue de esta comuna.

En Santa Cruz, a 20 días del mes de julio del año dos mil dieciséis.



CARLOS ROJAS CONTRERAS
SECRETARIO MUNICIPAL (S)

CC.:
- Archivo (1)
-----/