

SANTA CRUZ, 11 de Marzo del 2.024

**VISTOS:**

1. Ley N° 19.886, Bases sobre Contratos Administrativos de Suministros y Prestación de Servicios;
2. Decreto Exento N° 105, de fecha 01.02.2021, que el Sr. Alcalde delega su Firma en el Administrador Municipal.
3. Decreto Exento N° 244, de fecha 26.01.2023, Establece Subrogancia de Secretario Municipal.
4. Decreto Exento N° 2.842, de fecha 10.10.2023, Modifica Subrogancia de la Dirección de Administración y Finanzas.
5. Memorándum N° 61 de fecha 21.02.2024, de la Encargada del Departamento Servicio Comunitario solicitando el Convenio de Suministro de Exámenes.
6. Certificado de Disponibilidad Presupuestaria N° 377.
7. Bases Administrativas.
8. Especificaciones Técnicas
9. Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695 Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus Modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

1. La necesidad que tiene la Oficina de Deportes de la Municipalidad de Santa Cruz de adquirir el Convenio de Suministro de Exámenes.
2. Qué, la compra se financiará con presupuesto N° 215.24.01.007.001.002, Exámenes.

**DECRETO EXENTO N.º 1.203**

1. **APRUEBESE**, el llamado a Propuesta Pública denominado: "**CONVENIO SUMINISTRO DE EXÁMENES Y PROCEDIMIENTOS MÉDICOS PARA AYUDA SOCIAL, PARA LA MUNICIPALIDAD DE SANTA CRUZ**"
2. **APRUEBESE** las Bases Administrativas, Especificaciones Técnicas y Formatos que se encuentran en documentos adjuntos y que forman parte integrante del presente Decreto.
3. La Comisión de Apertura y Evaluación de la Propuesta estará integrada por el **Secretario Municipal**, quien actuará de Ministro de Fe, el **Administrador Municipal**, la **Directora de Administración y Finanzas**, el **Director de Desarrollo Comunitario**, la **Encargada Departamento Servicio Comunitario** y el **Secretario Comunal de Planificación**, o sus subrogantes respectivos.
4. La Inspectora Técnica del Servicio será la Encargada Departamento Servicio Comunitario.
5. Por del Sr. Alcalde.
6. Anótese, Comuníquese, Archívese Y Publíquese en el Portal [www.mercadopublico.cl](http://www.mercadopublico.cl).

  
**CARLOS MANUEL ROJAS CONTRERAS**  
Secretario Municipal (S)

  
**ALVARO ARIEL RETAMAL BENAVIDES**  
Administrador Municipal