



Departamento de Rentas  
MRR/FGR/MCE/pcs

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"ALMACEN Y PRODUCTOS  
NATURALES"

SANTA CRUZ, 22 de Agosto del 2017.

**V I S T O S:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones,

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el interesado y el Informe N° 251 de fecha 22 de Agosto del 2017, del Departamento de Rentas,

**D E C R E T O**

**EXENTO N° 2.253/**

**APRUEBESE** Patente Comercial "ALMACEN Y PRODUCTOS NATURALES", a nombre de **ALDEA NATURAL SPA.**, RUT: N° 76.748.164-0, con domicilio en 21 de Mayo N° 0299, Comuna de Santa Cruz.

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVASE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Administrador Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría