



Departamento de Rentas  
GGV/CRC/MRR/MCE/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"almacén (kiosco)"

SANTA CRUZ, 10 Agosto del 2016.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 153 de fecha 10 Agosto del 2016, del Departamento de Rentas,

**DECRETO**

EXENTO N° 1.695 /

APRUEBESE Patente de "ALMACEN (KIOSCO)", a nombre de  
ROSA GONZALEZ TRUJILLO, RUT: con domicilio comercial  
comuna de Santa Cruz.,

ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.

POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,



CARLOS ROJAS CONTRERAS  
Secretario Municipal  
(s)



MAURICIO ROJAS ROMAN  
Secplan

- c.c.  
- Carpeta Contribuyente  
- Transparencia  
- Archivo Secretaría