



Departamento de Rentas
GGV/MRR/FGR/AAC/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial
"almacén y verdulería"

SANTA CRUZ, Octubre 06 del 2015.

VISTOS:

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

CONSIDERANDO:

La solicitud presentada por la interesada y el Informe N° 153 de fecha 06 Septiembre del 2015, del Departamento de Rentas,

DECRETO

EXENTO N° 1963./

APRUEBESE Patente de "ALMACEN Y VERDULERIA" a nombre **MARICEL PEREZ CACERES**, RUT: con domicilio en comuna de Santa Cruz.-

ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.

POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,



FERMIN GUTIERREZ RIVAS
Secretario Municipal



MAURICIO ROJAS ROMAN
Secplan

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
 - Transparencia
 - Archivo Secretaría