



Departamento de Rentas  
MRR/FMGR/MCE/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"almacén, pastelería y panadería"

SANTA CRUZ, Septiembre 12 del 2014.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el interesado y el Informe N° 156 de fecha 12 Septiembre del 2014, del Departamento de Rentas,

**DECRETO**

**EXENTO N° 1968/**

**APRUEBESE** Patente de "ALMACEN, PASTELERIA Y PANADERIA", a nombre de **EDUARDO ARRIAZA AGUERO**, RUT: 17.135.225-8, con domicilio en Avda. Errazuriz N° 1053 local - B, comuna de Santa Cruz.-

**ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVASE.**

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,**



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Administrador Municipal



**FERMIN GUTIERREZ RIVAS**  
Secretario Municipal

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría