



Departamento de Rentas  
MRR/CMRC/AAG/sme

REF: Solicitud de Patente Comercial  
"almacén"

SANTA CRUZ, Enero 20 del 2014.

**VISTOS:**

Las facultades que me confiere la Ley N° 18.695, Orgánica de Municipalidades y sus modificaciones y el D. L. N° 3.063 de 1979, Ley de Rentas Municipales y modificaciones.

**CONSIDERANDO:**

La solicitud presentada por el interesado y el Informe N° 07 de fecha 20 Enero del 2014, del Departamento de Rentas,

**DECRETO**

EXENTO N° 0143/

APRUEBESE Patente de "ALMACEN", a nombre de AMERICO ZUBICUETA LOBOS, RUT: 08.046.449-5 con domicilio en villa Las Garzas Pje. Lagunillas N° 942 comuna de Santa Cruz.-

ANOTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHIVESE.

POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,



**MAURICIO ROJAS ROMAN**  
Administrador Municipal



**CARLOS MANUEL ROJAS CONTRERAS**  
Secretario Municipal  
(s)

- c.c.
- Carpeta Contribuyente
  - Transparencia
  - Archivo Secretaría