



SANTA CRUZ

Administración y Finanzas.

Finanzas

YAER/KNCJ/MTE/MAPP/env

26.12.2024

Dec. N° 494.-/

SANTA CRUZ, 26 de Diciembre de 2024.-

(Autoriza Devolución de Fondos que indica)

**VISTOS:**

1. La Ley N° 20.958, de fecha 15.10.2016, sobre Aportes al Espacio Público;
2. Oficio N° 931, del Seremi de Vivienda y Urbanismo Región Libertador O'Higgins, del 09.07.2020, que indica la implementación y puesta en marcha;
3. Decreto Exento N° 3083, del 06.12.2024, que delega la firma del Alcalde a la Administradora Municipal en parte de sus atribuciones;
4. Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones y:

**CONSIDERANDO:**

Que, durante los meses de Septiembre, Octubre y Noviembre del 2024 se han recibido Aportes al Espacio Público cobrados por la Dirección de Obras Municipales, que ascienden a la suma de \$ 6.345.885.-, los cuales ingresaron a la Cuenta Corriente Fondos Ordinarios (Cta. Cte. 56119887), de acuerdo a lo siguiente:

MES	VALOR \$	TOTAL \$
Septiembre 2024	277.891	
Octubre	112.036	
Noviembre	5.955.958	<b>6.345.885.-</b>

Que,, el Artículo 180 de la Ley 20.958 señala que “*Los aportes serán recaudados por el Municipio respectivo, que deberá mantenerlos en una cuenta especial y separada del resto del Presupuesto Municipal*”.

Que, por lo anterior el Municipio tiene la Cuenta Corriente **56121181**, denominada “Aportes al Espacio Público”, a la cual se deben traspasar los Fondos señalados precedentemente;

**DECRETO EXENTO N° 6031.-/**

**1.- AUTORIZASE** al Departamento de Finanzas de este Municipio para cancelar a la **I. MUNICIPALIDAD DE SANTA CRUZ – APORTES AL ESPACIO PUBLICO** la suma de \$ **6.345.885.-** (Seis millones trescientos cuarenta y cinco mil ochocientos ochenta y cinco pesos), correspondiente a Traspaso de Fondos, de acuerdo a lo señalado en el Considerando.-

**2.- CARGUESE** el gasto que demande la aplicación del presente Decreto a la Cuenta Complementaria **214.09.01.001.001.032** “Otros-Devoluciones”, vigente.-

**POR ORDEN DEL SEÑOR ALCALDE,  
ANÓTESE, COMUNÍQUESE Y ARCHÍVESE.-**

**MAURICIO TOLEDO ESPINOSA**  
Secretario Municipal

**KARINA N. CATALAN JORQUERA**  
Administradora Municipal

C.C.:

- Admin. y Finanzas (1)
- ARCHIVO (1)